



SECHAGE DU SAPIN PECTINE - PHASE 1 ET 2 -
RAPPORT FINAL – ADIB 2014/2015 (Association
régionale pour le Développement de la forêt et des Industries du
Bois en Franche-Comté)
Auteur : Jérémie Jacquinot

Résumé

Malgré des propriétés physiques **proches de l'épicéa**, le sapin pectiné se distingue de celui-ci par un **taux d'humidité plus élevé** quel que soit la partie de l'arbre. C'est encore plus vrai pour le pied de grume qui est la partie la plus délicate à traiter. Parfois « ronceuse » et possédant des zones de fortes humidités, son séchage est très **difficile**. C'est en tout cas le constat fait par la majorité des scieurs de la région.

La forte présence de cette essence dans les forêts franc-comtoises poussent les scieurs à se pencher sur le séchage de celui-ci malgré la difficulté connue. Quel que soit le procédé utilisé (**Séchage Sous Vide** ou **Séchage à Air Chaud Climatisé**), il n'y a pas de « recette miracle ». Par contre, l'application d'un **gradient de séchage plus faible** semble être une alternative intéressante. Il en découle une meilleure **homogénéité de l'humidité et des déformations relativement faibles après séchage**. Néanmoins, les durées de cycle augmentent sensiblement et donc le coût de revient de séchage aussi. Les scieurs ont donc un choix de qualité à faire en fonction de **l'utilisation et de la destination** de leurs sciages de sapin pectiné.